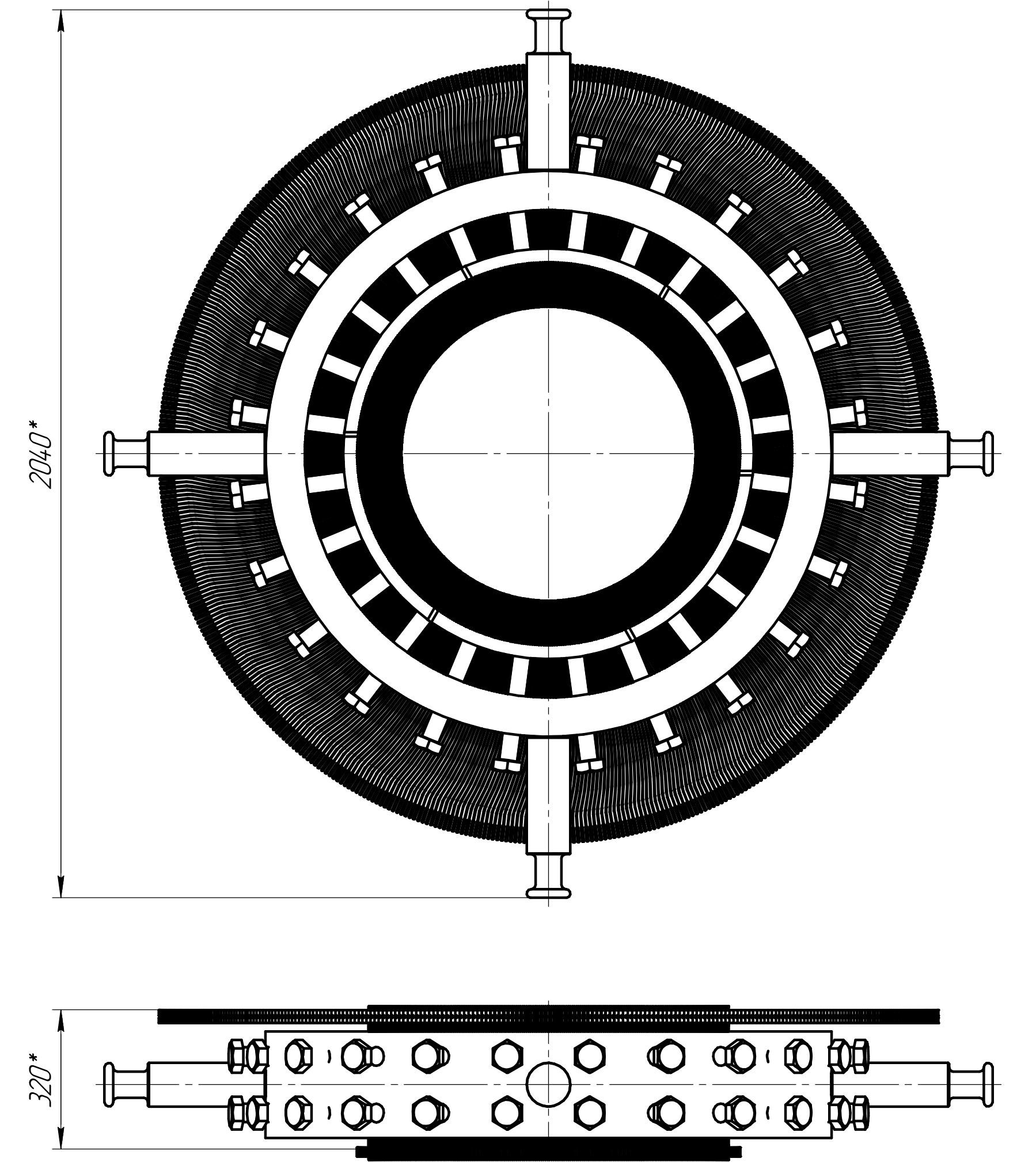


Пояс коллекторных пластин в опрессовочном приспособлении (1:10)



- Технические требования
1. * Размеры для справок.
 2. Общие допуски размеров по ГОСТ 30893.1-2002 H14, h14, ±IT14/2.
 3. Общие допуски формы и расположения поверхностей по ГОСТ 30893.2-2002 K.
 4. Пояс коллекторных пластин опрессован при помощи оснастки. Демонтаж опрессовочного приспособления запрещается.
 5. Перед началом механической обработки отцентровать изделие на планшайбе станка относительно диаметра "D". Выполнить технологические проточки согласно виду "Расположение технологических проточек". Технологические проточки выполнять без перестановки изделия.
 6. Выполнить механическую обработку согласно виду A-A. Центровку осуществлять по технологическим проточкам.
 7. Контроль размеров после механической обработки выполнять шаблоном.

ТО.П.О.209.06.0004-01 СБ			
2	Зач	-	20.06.24
1	Зач	-	11.06.24
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Выпущен	Провер	20.03.24
Проб			
Контр			
Начальн			
Упр			
ТО.П.О.209.06.0004 СБ			
Пояс коллекторных пластин (мех. обр.)			
Сборочный чертеж			
Лист	1	Листов	1
ТО.П.О.209.06.0004 СБ			
По "Электромашина"			
Копирован			
Формат А3-5			